



ATMOS

KOTŁY ZGAZUJĄCE



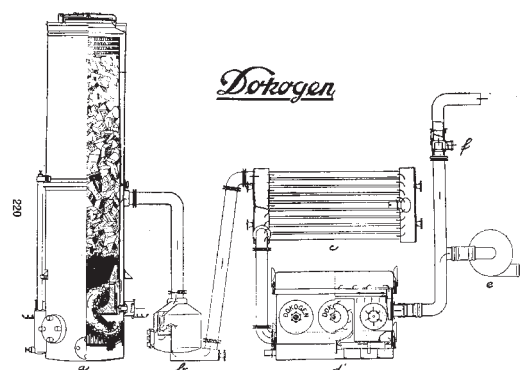
Najlepsze na drewno, węgiel i brykiet...



TRADYCJA I SUKCES



Zastosowanie generatorów na gaz drzewny



Zasada działania generatora DOKOGEN 1938 r.



DOKOGEN 1985



Wystawa sprzęzarek ATMOS 1945 r.

JAKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ



Trzy pokolenia rodziny Cankař

2016

ATMOS 81 LAT

ATMOS jest czeską firmą rodzinną. Firmę ATMOS założył **Jaroslav Cankař senior w roku 1935**, który pochodził z rodziny kowalskiej.

Rozwinął on i wyprodukował pierwsze generatory na gaz drzewny (zgazujące jednostki napędowe) do samochodów i statków pod nazwą **DOKOGEN**, działające na tej samej zasadzie jak w przypadku nowoczesnych kotłów na drewno ATMOS.

W roku 1942 przedsiębiorstwo zapoczątkowało prace projektowe a od roku 1943 również uruchomiło produkcję sprężarek ATMOS, które eksportowało na cały świat aż do chwili upaństwowienia w roku 1950. Nawet po upaństwowieniu udało się utrzymać prace nad rozwojem kotłów na drewno, palników, agregatów zgazujących i sprężarek. Jednym z pierwszych kotłów produkowanych wielkoseryjnie był w 1962 roku kocioł na węgiel **EKONOMIK**.

W roku 1980 na wystawie Pragotharm przedstawione zostały pierwsze zgazujące kotły na drewno, zrębki i odpady drzewne.

Od roku 1985 rozwój był ukierunkowany na generatory zgazujące do napędu samochodów, prądnic i nowoczesnych zgazujących kotłów na drewno i węgiel.

W roku 1991 **Jaroslav Cankař junior** odzyskał prawa do firmy ATMOS i wspólnie z ojcem zintensyfikował rozwój i produkcję kotłów. Było to możliwe dzięki zmianie systemu politycznego w Republice Czeskiej. Intensywny rozwój nowych produktów, poszerzenie produkcji, rozbudowa fabryki i wykorzystanie nowoczesnych technologii sprawiło, że firma ATMOS jest obecnie jednym z największych europejskich producentów kotłów zgazujących paliwa. Do dnia dzisiejszego wytworzyła 124 typy kotłów grzewczych, na które posiada 15 praw patentowych.

Obecnie dla zapewnienia rynkowi europejskiemu najwyższej jakości kotłów, które oszczędzają energię i są przyjazne dla środowiska naturalnego pracują już trzy pokolenia z rodziny właściciela **p. Jarosława Cankařa**.

Nasze produkty eksportujemy do 49 państw. Obecnie fabryka może wyprodukować do 60 000 kotłów rocznie.



Kocioł EKONOMIK 1968 r.

WYTWARZAMY NIEZAWODNE I

ZALETY KOTŁÓW ATMOS

- Nowoczesna konstrukcja
- Wysoka sprawność do 90 %
- Ekologiczne parametry
- Sterowany wentylator wyciągowy
- Duży otwór komory załadowczej
- Łatwe rozpalanie
- Prosta obsługa i czyszczenie
- Duży zasobnik paliwa
- Spirala chłodzącą zapobiegającą przegrzaniu umożliwiającą zastosowanie kotłów w układach zamkniętych C.O.
- Kocioł z mocą obniżoną pracuje również i bez wentylatora
- Kształtki ceramiczne z mikroumocnieniami (żarobeton)
- Palenisko wykonane jest z blachy stalowej o grubości 6 mm
- Mechanika obrotowa rusztu – w kotłach KOMBI i kotłach RS, która umożliwia spalanie różnych rodzajów paliw



WYSOKIEJ JAKOŚCI PRODUKTY

AKTUALNA OFERTA KOTŁÓW

- zgazujące kotły na drewno od 15 do 150 kW
- zgazujące kotły na węgiel i drewno od 18 do 50 kW
- kotły na pelety od 15 do 80 kW
- kotły kombi od 15 do 35 kW na
 - drewno – pelety
 - drewno – olej opałowy
- zgazujące kotły na brykiet drzewny od 15 do 32 kW
- kotły na drewno od 15 do 30 kW
- palniki peletowe A 25, A 45, A 80 od 4 do 80 kW



ZASADA DZIAŁANIA

Zgazowanie drewna to cykl przemian z udziałem tlenu, dwutlenku węgla oraz pary wodnej, prowadzący do wytworzenia gazu syntezowego (drzewnego) składającego się głównie z tlenku węgla oraz wodoru i metanu. Następnie gaz drzewny spalany jest w ceramicznej komorze spalania, co gwarantuje optymalne wypalanie wszystkich substancji. Dostarczanie powietrza do spalania sterowane jest przez wentylator. Umożliwia to **szybkie rozpalenie w kotle** i wysoką jakość spalania już od samego początku tego procesu. Temperatura płomienia dochodzi do 1000 – 1200°C.

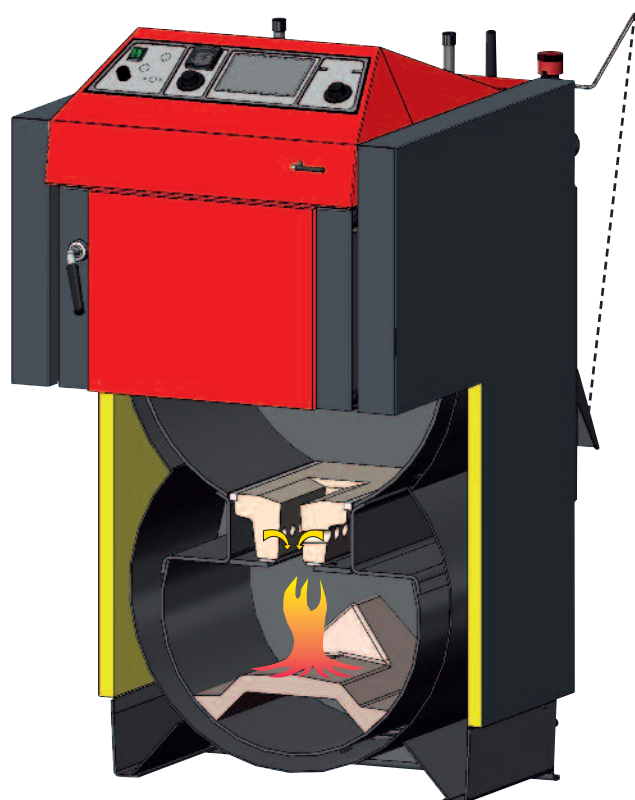
Kocioł DC 15 E nie posiada wentylatora.

ŚRODOWISKO NATURALNE

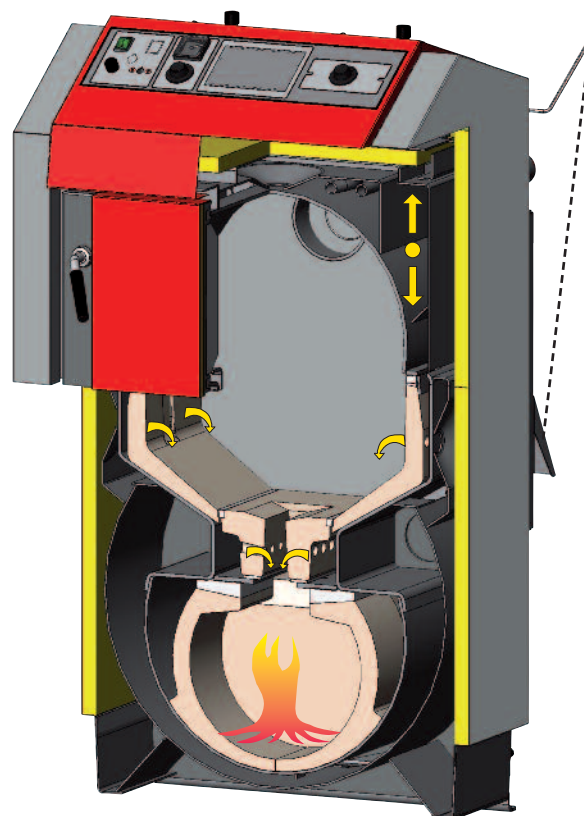
Odwrotne spalanie oraz ceramiczna komora spalania, umożliwiają praktycznie doskonałe spalanie z ograniczeniem do minimum szkodliwych wyziewów. Kotły spełniają limity dla ekologicznie przyjaznych wyrobów. Większość naszych kotłów zalicza się według normy PN EN 303-5 do 4 i 5 klasy, a tym samym spełniają najwyższe wymogi EU.

KOTŁY ATMOS ZGAZUJĄCE DREWNO – DREVOPLYN DC 15 E – DC 50 S

Kotły zgazujące drewno charakteryzują się walcowatą komorą załadowczą z tylnym doprowadzeniem wstępnie podgrzanego powietrza pierwotnego i wtórnego, ceramiczną dyszą spalania oraz kształtką ceramiczną w dolnej komorze spalania.



*ATMOS Drevoplyn
DC 15 E – DC 50 S*



*ATMOS Generator
DC 20 GS – DC 40 GS*

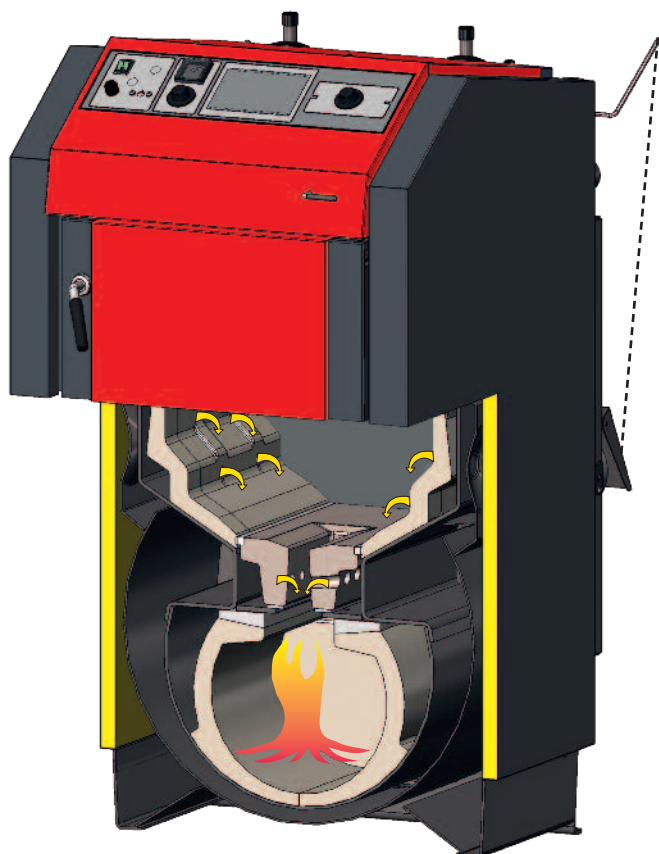
ZGAZUJĄCE DREWNO

KOTŁY ATMOS ZGAZUJĄCE DREWNO – GENERATOR DC 20 GS – DC 70 GSX

Kotły zgazujące tego typos szeregu charakteryzują się specjalnym paleniskiem, które z obu stron wyłożone jest kształtkami ceramicznymi. W dolnej ich części znajdują się otwory doprowadzające wstępnie już podgrzane powietrze pierwotne do spalania. Ceramiczna dysza zgazująca oraz pełna kulista ceramiczna komora spalania stanowią resztę wyposażenia paleniska.

Kotły DC 50 GSX, DC 60 GSX i DC 70 GSX nie posiadają bocznych kształtek ceramicznych w komorze załadunkowej.

Ceramiczna komora spalania = doskonałe spalanie.

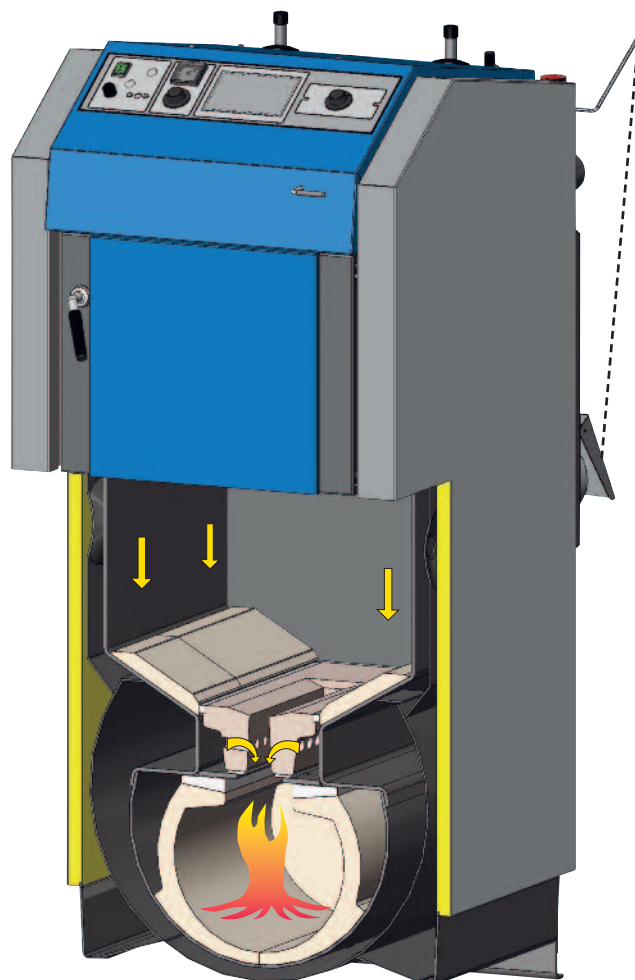


*ATMOS Generator – DOKOGEN
DC 18 GD – DC 50 GD*

INSTALACJA

Kotły ATMOS mają małe wymiary i wagę, co ułatwia montaż. Instalacja musi być wyposażona w zawór termoregulacyjny lub Laddomat wraz z niezbędną regulacją dla utrzymania temperatury wody powrotnej na poziomie nie niższym niż 65 °C. Temperatura robocza kotła musi być utrzymywana w zakresie 80 – 90 °C.

Zalecamy instalację ze zbiornikami akumulacyjnymi. Kocioł nie może być instalowany w pomieszczeniach mieszkalnych, lecz wyłącznie w wydzielonych dobrze wietrzonych pomieszczeniach.



*ATMOS Generator
DC 50 GSX, DC 70 GSX*

GENERATOR – GS



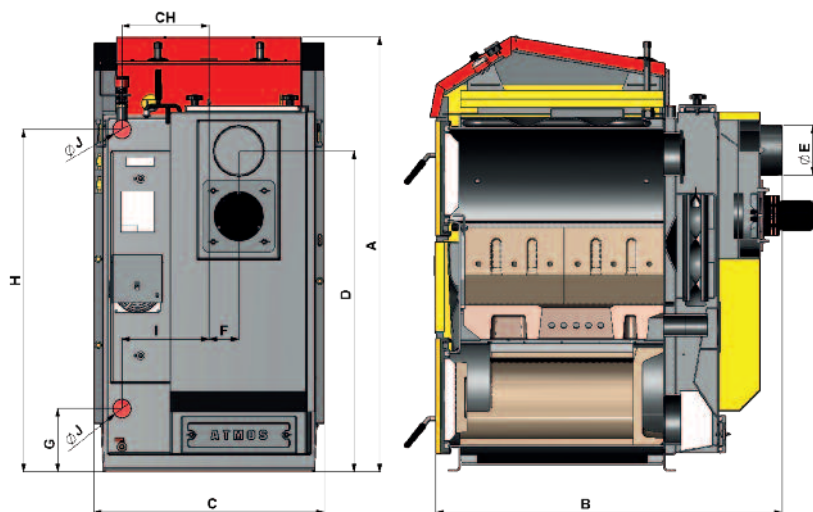
NAJLEPSZE NA GAZ DRZEWNY

Zostały one skonstruowane na podstawie wieloletnich doświadczeń i rozwoju produkcji generatorów zgazujących (zgazujące jednostki napędowe pod marką DOKOGEN) do samochodów i statków w latach 1935–1945. Dalszy rozwój i produkcja generatorów do samochodów i prądnic nastąpiła w latach 1980–1985. Kotły ATMOS Generator charakteryzują się doskonałymi parametrami w zakresie sprawności i jakości emisji spalin. Produkt ten jest eksportowany na cały świat i spełnia najbardziej restrykcyjne normy i wymagania w zakresie ekologii.

WYMIARY	DC 20 GS	DC 25 GS	DC 32 GS	DC 40 GS	DC 50 GSX	DC 70 GSX
A	1280	1280	1280	1434	1563	1681
B	758	959	959	959	1042	1068
C	678	678	678	678	678	678
D	950	950	950	1099	997	1086
E	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	180
F	69	69	69	69	70	58
G	185	185	185	185	184	184
H	1008	1008	1008	1152	1287	1407
CH	256	256	256	256	256	256
I	256	256	256	256	256	256
J	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"	2"

TYP ATMOS GENERATOR		DC 20 GS	DC 25 GS	DC 32 GS	DC 40 GS	DC 50 GSX	DC 70 GSX
ZAKRES MOCY	kW	15 – 20	20 – 25	25 – 32	30 – 40	35 – 49	70
WYMAGANY CIĄG KOMINA	Pa	20	23	24	25	25	30
WAGA KOTŁA	kg	343	431	436	485	538	571
OBJĘTOŚĆ WODY W KOTLE	l	64	80	80	90	120	132
POJEMNOŚĆ ZASOBNIKA NA PALIWO	dm ³	85	125	125	170	210	210
MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ POLAN DREWNA	mm	330	530	530	530	530	530
PALIWO	SUCHE DREWNO O WILGOTONOŚCI 12 – 20 % (WARTOŚCI OPAŁOWEJ 15 – 18 MJ/kg) Ø 80 – 150 mm						
MINIMALNA TEMPERATURA WODY POWRACAJĄCEJ	65 °C						
KLASA KOTŁA WG NORMY PN EN 303-5		4	5	5	4	5	4

GENERATOR DOKOGEN – GD



Kotły **Generator DokoGen** wyróżniają się specjalną konstrukcją paleniska służącego idealnemu zgazowaniu drewna. Obie strony komory zgazującej wyłożone są ceramiką. Kształtki ceramiczne posiadają w dolnej części szereg otworów doprowadzających wstępnie podgrzane powietrze pierwotne. Otwory w dyszy służą do dostarczenia powietrza wtórnego. Dolna komora spalania wyłożona jest ceramicznymi kształtkami kulistymi. W tylnym przewodzie spalinowym dodatkowo zamieszczony jest wymiennik rurkowy odzyskujący ciepło spalin. Tam też znajdują się ciągną regulacyjne dopływu powietrza pierwotnego i wtórnego.

WYMIARY	DC 18 GD	DC 25 GD	DC 30 GD	DC 40 GD	DC 50 GD
A	1281	1281	1281	1435	1435
B	820	1020	1020	1120	1120
C	680	680	680	680	680
D	945	945	945	1095	1095
E	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)
F	87	87	87	82	78
G	185	185	185	185	185
H	1008	1008	1008	1152	1152
CH	256	256	256	256	256
I	256	256	256	256	256
J	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"

TYP ATMOS GENERATOR – DOKOGEN		DC 18 GD	DC 25 GD	DC 30 GD	DC 40 GD	DC 50 GD
MOC KOTŁA	kW	19	25	29,8	40	49
WYMAGANY CIĄG KOMINA	Pa	16	18	20	22	24
WAGA KOTŁA	kg	376	469	466	548	565
POJEMNOŚĆ ZASOBNIKA NA PALIWO	dm ³	85	125	125	170	170
MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ POLAN DREWNA	mm	330	530	530	530	530
OBJĘTOŚĆ WODY W KOTLE	l	73	105	105	112	128
MINIMALNA TEMPERATURA WODY POWRACAJĄCEJ		65 °C				
ZALECANE PALIWO		SUCHE DREWNO O WILGOTNOŚCI 12 – 20 % (WARTOŚCI OPAŁOWEJ 15 – 18 MJ/kg) Ø 80 – 150 mm				
KLASA KOTŁA WG NORMY PN EN 303-5		5	5	5	5	5

ATMOS GENERATOR – DOKOGEN



ATMOS – DREVOPLYN



ATMOS – DREVOPLYN

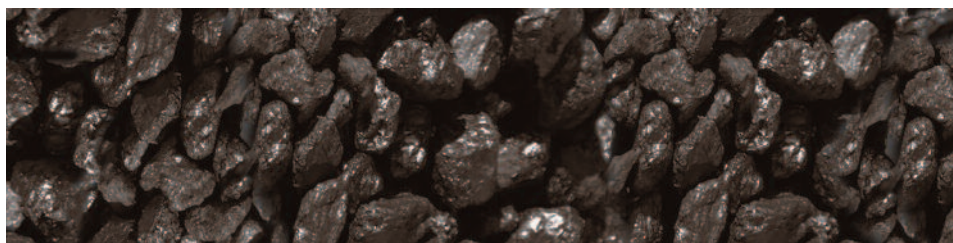
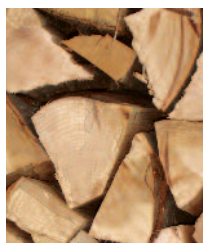


WYMIARY	DC 15 E	DC 18 S	DC 22 S	DC 25 S	DC 30 SX	DC 32 S	DC 40 SX	DC 50 S	DC 70 S
A	1185	1185	1185	1185	1185	1260	1260	1260	1399
B	694	758	959	959	959	959	959	1160	1166
C	675*	675*	675*	675*	675*	678	678	678	678
D	690	874	874	874	874	950	950	950	1047
E	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	180
F	65	65	65	65	65	69	69	69	90
G	208	208	208	208	208	185	185	185	325
H	933	933	933	933	933	1008	1008	1106	423
CH	212	212	212	212	212	256	256	256	–
I	212	212	212	212	212	256	256	256	240
J	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"

*szerokość kotła po demontażu bocznych elementów 555 mm

TYP ATMOS DREVOPLYN		DC 15 E	DC 18 S	DC 22 S	DC 25 S	DC 30 SX	DC 32 S	DC 40 SX	DC 50 S	DC 70 S
ZAKRES MOCY	kW	14,9	14 – 20	15 – 22	20 – 27	23 – 30	25 – 35	30 – 40	35 – 49	70
WYMAGANY CIĄG KOMINA	Pa	18	20	23	23	24	24	25	25	30
WAGA KOTŁA	kg	260	269	324	326	332	366	368	433	515
OBIĘTOŚĆ WODY W KOTLE	l	45	45	58	58	58	80	80	89	93
POJEMNOŚĆ ZASOBNIKA NA PALIWO	dm ³	66	66	100	100	100	140	140	180	180
MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ POŁAN DREWNA	mm	330	330	530	530	530	530	530	730	730
ZALECANE PALIWO	SUCHE DREWNO O WILGOTNOŚCI 12 – 20 % (WARTOŚCI OPAŁOWEJ 15 – 18 MJ/kg) Ø 80 – 150 mm									
MINIMALNA TEMPERATURA WODY POWRACAJĄCEJ	65 °C									
KLASA KOTŁA WG NORMY PN EN 303-5		3	4	4	5	5	5	5	4	3

ATMOS – KOMBI





KOTŁY ZGAZUJĄCE NA WĘGIEL I BRYKIETY WĘGLOWE

ZALETY KOTŁÓW

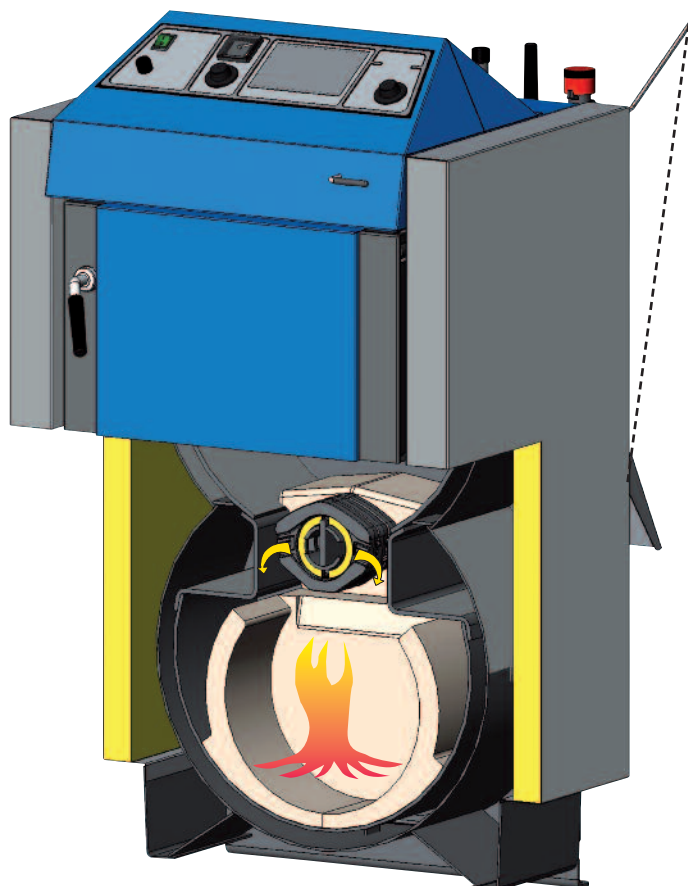
KOTŁY ATMOS KOMBI

C 18 S – C 50 S

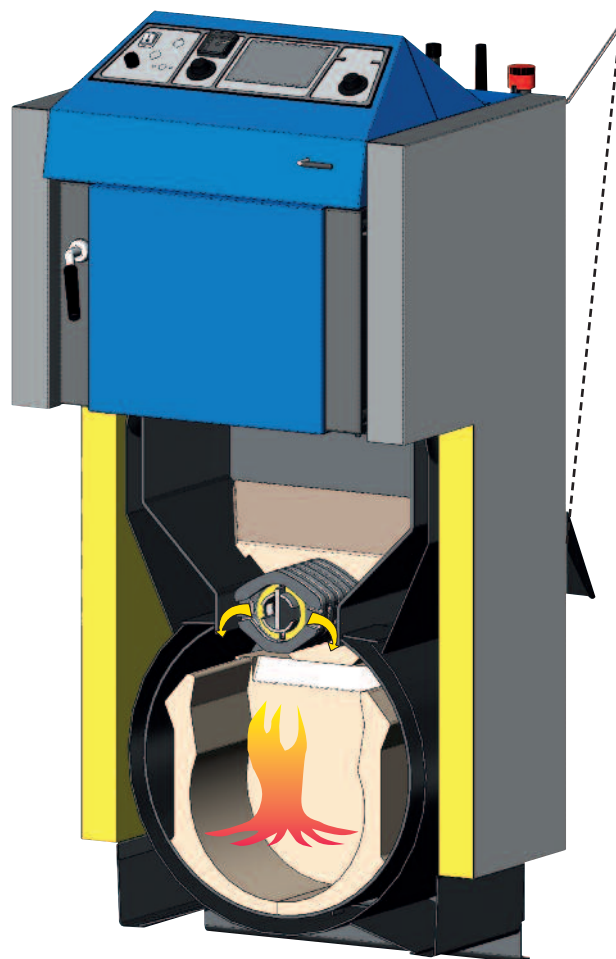
Kotły zgazujące **typu Kombi** charakteryzują się specjalnym paleniskiem z tylnym doprowadzeniem wstępnie podgrzanego powietrza pierwotnego, rusztem obrotowym chłodzonym przez przepływające jego wnętrzem powietrze wtórne. Centralnie umieszczony **zgazujący ruszt obro-**

towy zastępuje dyszę ceramiczną. Dolna część kotła wyposażona jest w kulistą kształtkę ceramiczną.

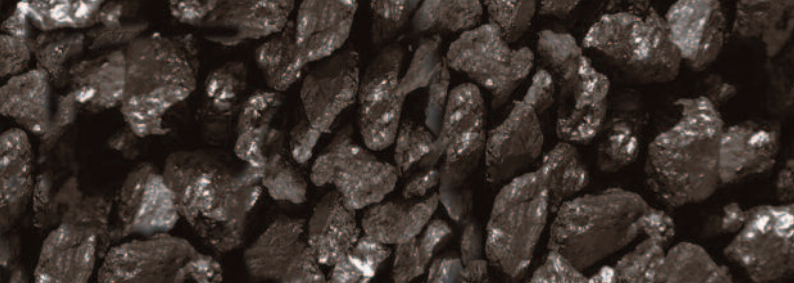
Kocioł zgazujący nowej generacji **ATMOS Kombi**, wnosi nowe spojrzenie na proces spalania węgla w kombinacji z drewnem. **Kombinowany kocioł** czyni z węgla paliwo, które ma przyszłość. **Jeżeli nie ma wystarczającej ilości węgla, można spalać drewno, natomiast jeżeli nie ma wystarczającej ilości drewna, można spalać węgiel. Można również spalać w kotle oba paliwa jednocześnie.**



ATMOS Kombi
C 18 S
AC 25 S



ATMOS Kombi
C 20 S, C 25 ST, C 32 ST, C 30 S, C 40 S, C 50 S
AC 35 S, AC 45 S



EKOLOGIA

Dzięki **zgazowaniu węgla** w nowym kotle ATMOS Kombi, osiągnięto niski poziom emisji zanieczyszczeń. Płynna regulacja mocy w połączeniu z wysoką sprawnością pozwala osiągnąć znaczne oszczędności opału. Odwrotne spalanie oraz ceramiczna komora spalania, umożliwiają w praktyce doskonałe spalanie z minimum szkodliwych wyziewów. Kocioł pracujący z mocą nominalną gwarantuje osiągnięcie najwyższych parametrów ekologicznych.

Kotły zaliczają się według normy **PN EN 303-5** do najwyższych klas czystości spalania **4 i 5**.

PRACA I KONSERWACJA

Zalecany paliwem jest węgiel brunatny orzech 1 oraz suche polana drewna.

Paliwem zastępczym mogą być pozostałe rodzaje węgla brunatnego, brykiety drzewne oraz

brykiety ze słomy, zrębków i trocin. Zalecamy spalanie kombinowane drewna i węgla brunatnego razem. Paliwo dokłada się średnio 2 do 4 razy w ciągu dnia, w zależności od zastosowanego paliwa. Popiół wystarczy wybrać co 1 do 7 dni, w zależności od zastosowanego rodzaju paliwa. Wentylator wyciągowy ułatwia rozpalamie i ogranicza do minimum ilość dymu przedostającego się do kotłowni.

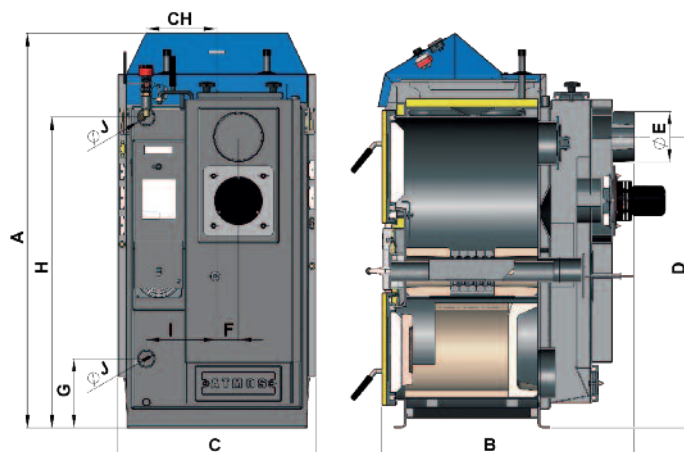
WYBÓR TYPU KOTŁA

- Jeżeli chcą Państwo spalać głównie **węgiel** – wybierzcie kocioł zgazujący **ATMOS Kombi**
- Jeżeli chcą Państwo spalać **drewno** – wybierzcie kocioł zgazujący **ATMOS Drevoplyn** lub **ATMOS Generator** – są one lepiej przystosowane do spalania drewna – mają większą komorę załadunkową i można spalać w nich dłuższe polana drewna.





ATMOS



WYMIARY	C 18 S	C 25 ST	C 32 ST	C 40 S	C 20 S	C 30 S	C 50 S	AC 25 S	AC 35 S	AC 45 S
A	1185	1435	1435	1435	1435	1435	1435	1185	1435	1435
B	758	758	858	1117	758	858	1117	758	758	858
C	675*	675*	675*	675*	675*	675*	675*	675*	675*	675*
D	874	1121	1121	1121	1121	1121	1115	874	1121	1121
E	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)	150 (152)
F	65	65	65	78	65	65	78	65	65	65
G	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210
H	933	1177	1177	1177	1177	1177	1177	933	1177	1177
CH	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212
I	212	212	212	212	212	212	212	212	212	212
J	6/4"	6/4"	6/4"	2"	6/4"	6/4"	2"	6/4"	6/4"	6/4"

*szerokość kotła po demontażu bocznych elementów 555 mm

TYP ATMOS KOMBI	C 18 S	C 25 ST	C 32 ST	C 40 S	C 20 S	C 30 S	C 50 S	AC 25 S	AC 35 S	AC 45 S
ZAKRES MOCY kW	10 – 20	25	32	28 – 40	17 – 25	22 – 32	35 – 48	26	35	45
WYMAGANY CIĄG KOMINA Pa	20	23	25	28	23	25	28	20	24	25
WAGA KOTŁA kg	295	379	415	434	351	395	492	297	377	397
OBJĘTOŚĆ WODY W KOTLE l	45	68	74	77	64	70	105	45	68	70
POJEMNOŚĆ ZASOBNIKA NA PALIWO dm ³	65	100	125	150	100	125	150	65	100	125
POBÓR MOCY W	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
NAPIĘCIE ZASILANIA V/Hz	230 / 50							230 / 50		
ZALECANE PALIWO	WĘGIEL BRUNATNY ORZECH 1 O WARTOŚCI OPAŁOWEJ 17 – 20 MJ/kg							WĘGIEL KAMIENNY BRYKIETY WĘGLOWE	WĘGIEL KAMIENNY BRYKIETY WĘGLOWE	WĘGIEL KAMIENNY BRYKIETY WĘGLOWE
PALIWO ZASTĘPCZE – ROZPALENIE	SUCHE DREWNO O WILGOTONOŚCI 12 – 20 % (WARTOŚCI OPAŁOWEJ 15 – 18 MJ/kg) Ø 80 – 120 mm							BRYKIETY Z BIOPALIWA		
MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ POLAN DREWNA mm	330	330	430	530	330	430	530	330	330	430
MINIMALNA TEMPERATURA WODY POWRACAJĄCEJ	65 °C							65 °C		
KLASA KOTŁA WG NORMY PN EN 303-5	5	5	5	4	4	4	4	4	4	4

KOTŁY KOMBINOWANE



Kocioł z palnikiem i zasobnik peletu



KOTŁY ZGAZUJĄCE

ZALETY KOTŁÓW ZGAZUJĄCYCH ATMOS Z OPCJĄ MONTAŻU PALNIKA W DRZWIACH

- kotły posiadają drzwi z otworem przeznaczonym dla palnika peletowego
- odlew drzwi zaopatrzony jest w zaślepkę mocowaną dwoma pokrętkami
- wymiennie montowane palnik lub zaślepka uszczelnione są specjalnym sznurem
- **zmiana trybu paliwa** – montaż/demontaż palnika zajmuje nie więcej niż 1 minutę
- zapewniamy możliwość przebrojenia już działających kotłów poprzez dostarczenie odpowiedniej wersji drzwiczek z otworem (prawych lub lewych) i okablowania (w zestawie)
- łatwe czyszczenie palnika
- łatwe czyszczenie paleniska kotła
- wysoka sprawność osiągnięta na wszystkich rodzajach paliwa



ATMOS A 25



ATMOS A 45



Z PALNIKIEM PELETOWYM



TYP ATMOS KOMBI	C 18 S	C 25 ST	C 32 ST	AC 25 S
MOC KOTŁA NA PELET (kW)	6 – 20	7 – 24	7 – 24	6 – 20
ZALECANE PALIWO PRACY AUTOMATYCZNEJ	pelet	pelet	pelet	pelet
KLASA KOTŁA WG NORMY PN EN 303-5	5	5	5	5
PALIWA PODSTAWOWE / MOC	węgiel brunatny, polana drewna / 20 kW	węgiel brunatny, polana drewna / 25 kW	węgiel brunatny, polana drewna / 32 kW	węgiel kamienny, brykiety węglowe / 26 kW

TYP ATMOS DREVOPLYN	DC 18 S	DC 25 S	DC 32 S	DC 30 RS	DC 50 S
MOC KOTŁA NA PELET (kW)	6 – 20	7 – 24	7 – 24	7 – 23	13 – 45
ZALECANE PALIWO PRACY AUTOMATYCZNEJ	pelet	pelet	pelet	pelet	brykiety drzewny
KLASA KOTŁA WG NORMY PN EN 303-5	5	5	5	5	5
PALIWA PODSTAWOWE / MOC	polana drewna / 20 kW	polana drewna / 27 kW	polana drewna / 35 kW	brykiety drzewny / 32 kW	polana drewna / 49 kW





KOTŁY ZGAZUJĄCE NA BRYKIET

ZALETY KOTŁÓW ZGAZUJĄCYCH ATMOS RS

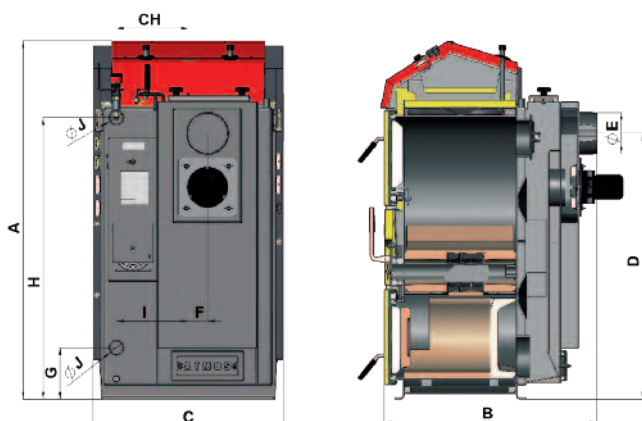
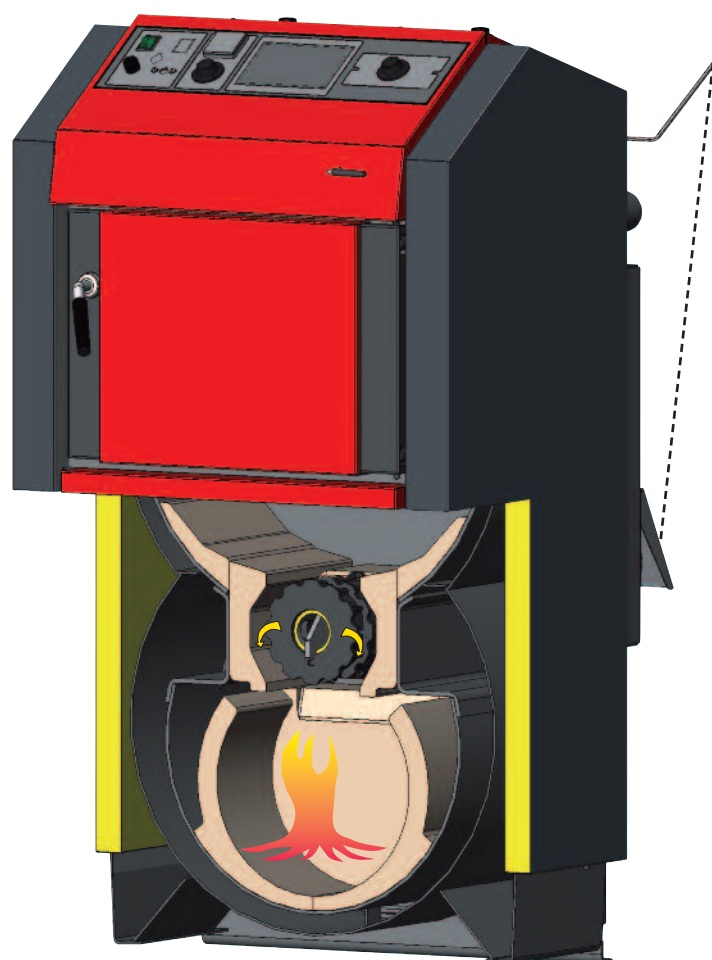
- specjalna konstrukcja do spalania brykietu drzewnego i drewna
- ceramiczna komora spalania z obrotowym rusztem dostarczającym podgrzane powietrze wtórne – zapewnia znakomite spalanie już od momentu rozpalenia i szybkie osiągnięcie nominalnej mocy kotła
- nowy sposób spalania brykietu i drewna poprzez zgazowanie umożliwia ruszt zamontowany w ceramicznej komorze
- temperatura płomienia 1000 – 1200 °C
- łatwe czyszczenie paleniska w trakcie eksploatacji – proste oczyszczanie i usuwanie popiołu z dolnej komory kulistej oraz tylnego kanału spalinowego włącznie z wymiennikiem rurkowym.





DRZEWNY I DREWNO – RS

- kocioł z wentylatorem wyciągowym
- DC 30 RS – kocioł z wymiennikiem rurkowym
- zalecane paliwo – brykiety drzewne o średnicy $\varnothing$ 75 – 100 mm i długość 200 – 300 mm
- paliwo zastępcze – polana drewna o długości 250 – 330 mm



WYMIARY	DC 24 RS	DC 30 RS
A	1279	1279
B	762	842
C	678	678
D	949	722
E	150 (152)	150 (152)
F	69	69
G	184	184
H	1005	1005
CH	256	256
I	256	256
J	6/4"	6/4"

TYP ATMOS RS		DC 24 RS	DC 30 RS
MOC KOTŁA	kW	26	32
WYMAGANY CIĄG KOMINA	Pa	22	24
WAGA KOTŁA	kg	347	375
POJEMNOŚĆ ZASOBNIKA NA PALIWO	dm ³	93	93
ZALECANE PALIWO		BRYKIET DRZEWNY, DREWNO	BRYKIET DRZEWNY, DREWNO
MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ POLAN DREWNA	mm	330	330
OBJĘTOŚĆ WODY W KOTLE	l	68	83
MINIMALNA TEMPERATURA WODY POWRACAJĄCEJ	°C	65	65
KLASA KOTŁA WG NORMY PN EN 303-5		4	4

KOTŁY ZGAZUJĄCE NA DREWNO

PRZEZNACZENIE KOTŁÓW

Ekologiczne kotły **ATMOS DC 70 S, DC 75 SE, DC 100, DC 105 S i DC 150 S** przeznaczone są do ogrzewania domów rodzinnych o dużych powierzchniach, hal produkcyjnych, hoteli. Połączone kaskadowo ogrzewać mogą również domy wielorodzinne i inne większe obiekty. W kotłach o tej konstrukcji spalamy polana drewniane dowolnego gatunku. Polana suchego drewna do spalania w tych kotłach mogą mieć średnicę 80 – 150 mm a długość nawet 700 – 1000 mm. Z powodzeniem możemy też zastosować polana o jeszcze większych średnicach dzięki czemu wydłuży się czas spalania jednego załadunku. Musimy jednak pamiętać, że jednocześnie obniży się nieco moc nominalna kotła. Nie zalecamy spalania w tych jednostkach bardzo drobnego od-

padu drzewnego i trocin. Może to prowadzić do przegrzania i uszkodzenia kotła. Odpad tego typu może być spalany jako domieszka w ilości nie przekraczającej 10 %. Spalanie kawałków drewna o dużych średnicach oszczędzamy nie tylko nakłady pracy fizycznej ale i czas poświęcany na cięcie i rozłupywanie pni na szczapy.

ZASADA SPALANIA

Kotły pracują na zasadzie zgazowania drewna w górnej komorze załadunkowej. Wytworzony gaz przechodząc przez rozżarzoną warstwę węgla drzewnego na dyszy ceramicznej zostaje zmieszany z powietrzem wtórnym i spala się płomieniem o wysokiej temperaturze w dolnej komorze spalania.

Ten rodzaj spalania pozwala na wypalenie wszystkich substancji palnych i umożliwia osiągnięcie wysokich sprawności kotłów (81 – 88%) i wielkiego komfortu ogrzewania.



ATMOS DC 105 S, DC 150 S



ATMOS DC 70 S

70 – 150 kW



EKONOMIA

Kotły na drewno ATMOS cechują się wysoką sprawnością, małym zużyciem paliwa oraz konkurencyjną ceną. Kulista komora spalania wyprodukowana jest z wysokojakościowej blachy o grubości 6 mm. Fakt, że kotły umożliwiają spalanie opału będącego zarówno obecnie jak i z pewnością w przyszłości absolutnie najtańszym, stawia ich eksploatację wobec innych kotłów jako najbardziej ekonomiczną.

Wysoka sprawność = małe zużycie paliwa.

INSTALACJA

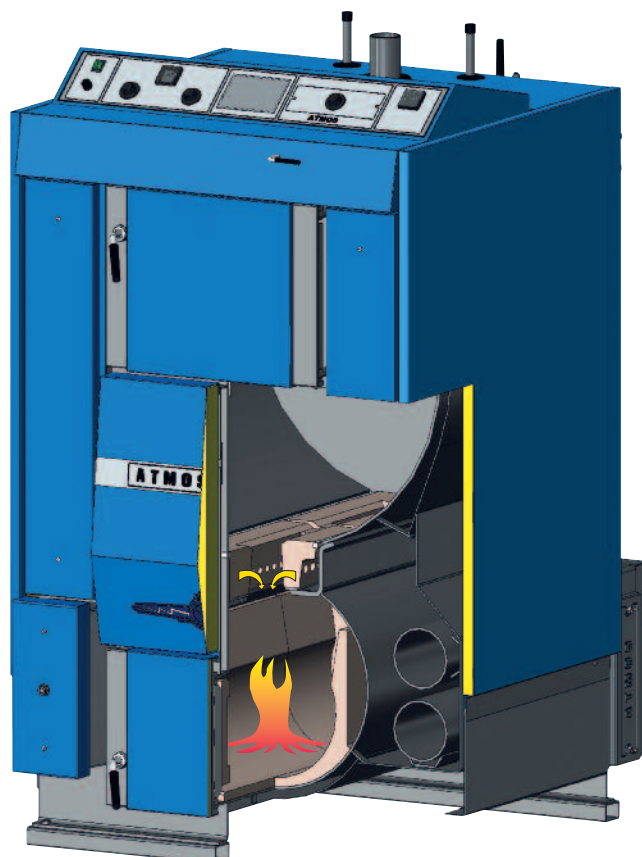
Kotły ATMOS instalujemy z zaworem termoregulacyjnym lub Laddomatem oraz z niezbędną regulacją dla utrzymania temperatury wody powrotnej na poziomie nie niższym niż 65 °C.

Zawsze instalujemy również zasobnik akumulacyjny o minimalnej objętości 1000 l. Dla osiągnięcia najlepszych parametrów pracy zalecamy montaż docelowo akumulacji ciepła o pojemności 5000 – 6000 l, dzięki której optymalnie zostanie wykorzystana moc kotła a spalanie odbywać się będzie zawsze z najwyższą sprawnością. Akumulacja ciepła obniży w istotny sposób zużycie paliwa i podwyższy komfort ogrzewania. Kotły zaliczane są według normy PN EN 303-5 do 5 i 3 klasy spalania w zależności od modelu.

MAKSYMALNĄ SPRAWNOŚĆ SPALANIA, DŁUGĄ ŻYWOTNOŚĆ KOTŁA I NAJWYŻSZE PARAMETRY EKOLOGICZNE SPALIN UZYSKACIE ZAWSZE DZIĘKI WPÓŁPRACY KOTŁA, DZIAŁAJĄCEGO Z PEŁNĄ MOCĄ, Z DOBRZE DOBRANYM ZESTAWEM ZBIORNIKÓW AKUMULACYJNYCH.



ATMOS DC 75 SE



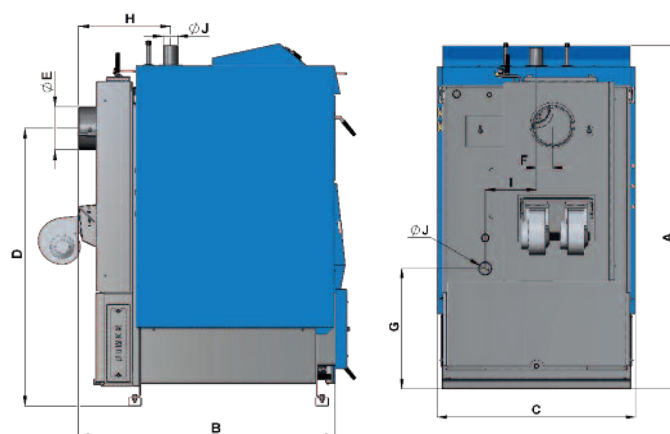
ATMOS DC 100



ATMOS



WYMIARY	DC 70 S	DC 75 SE	DC 100	DC 105 S	DC 150 S
A	1399	1487	1690	1813	1813
B	1166	1487	1170	1095	1295
C	678	774	970	1010	1010
D	1047	1165	1290	1459	1459
E	180	180	200	200	200
F	90	82	80	129	129
G	325	194	590	721	721
H	1230	423	420	492	492
CH	–	306	–	–	–
I	240	306	330	307	307
J	2"	2"	2"	2"	2"



TYP ATMOS DREVOPLYN		DC 70 S	DC 75 SE	DC 100	DC 105 S	DC 150 S
MOC KOTŁA	kW	70	75	99	105	150
POJEMNOŚĆ ZASOBNIKA NA PALIWO	l	180	345	400	300	400
MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ POLAN DREWNA	mm	730	1000	730	530	730
ZALECANE PALIWO POLANA DREWNA O WILGOTONOŚCI 12 – 20 % (WARTOŚCI OPAKOWEJ 15 – 18 MJ/kg) Ø 80 – 150 mm						
MAKSYMALNE CIŚNIENIE PRACY UKŁADU WODNEGO	kPa	250	250	250	250	250
POBÓR MOCY	W	50	70	100	185	185
WAGA KOTŁA	kg	515	669	820	900	1030
WYMAGANY CIĄG KOMINA	Pa	30	30	35	25	25
MINIMALNA TEMPERATURA WODY POWRACAJĄCEJ	65 °C	65 °C	65 °C	65 °C	65 °C	65 °C
WENTYLATOR	NADMUCHOWY	WYCIĄGOWY	NADMUCHOWY	WYCIĄGOWY	WYCIĄGOWY	WYCIĄGOWY
KLASA KOTŁA WG NORMY PN EN 303-5	3	3	5	5	5	5

REGULACJA, INSTALACJA

PANEL Z REGULACJĄ STANDARDOWĄ



- Wyłącznik główny
- termostat bezpieczeństwa
- bezpiecznik 6,3 A
- termometr
- termostat kotłowy
- termostat spalinywy

PANEL Z REGULACJĄ ELEKTRONICZNĄ ATMOS ACD 01



Pogodowy regulator elektroniczny steruje pracą:

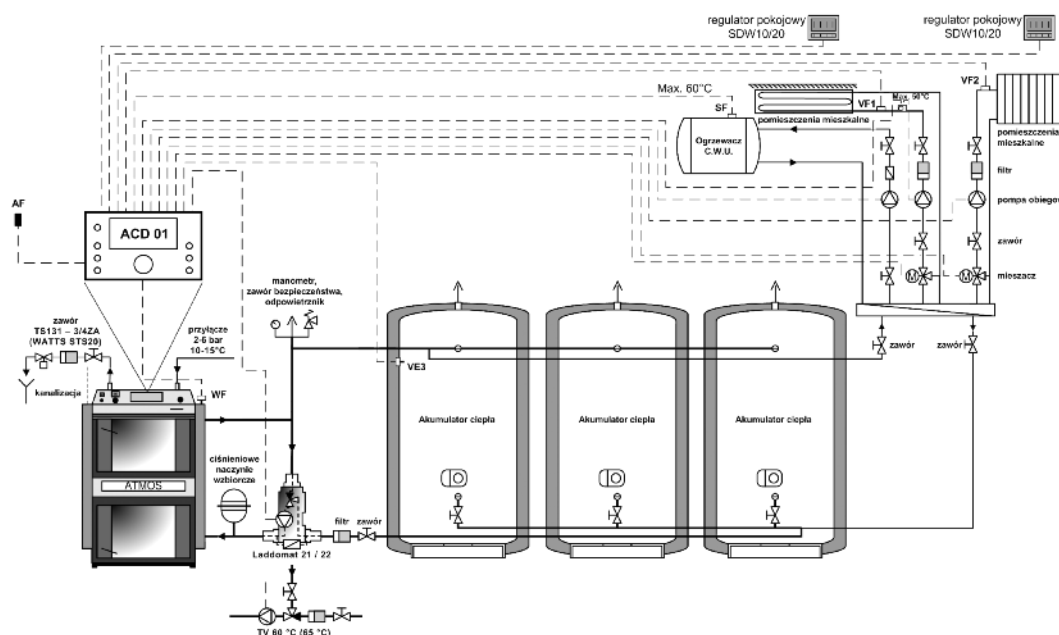
- kotła (wentylatora)
- pompy w obiegu kotłowym
- dwóch pomp obiegów grzewczych
- ogrzewania CWU
- ogrzewania solarnego...



Laddomat 22

SCHEMAT INSTALACJI Z LADDOMATEM 22

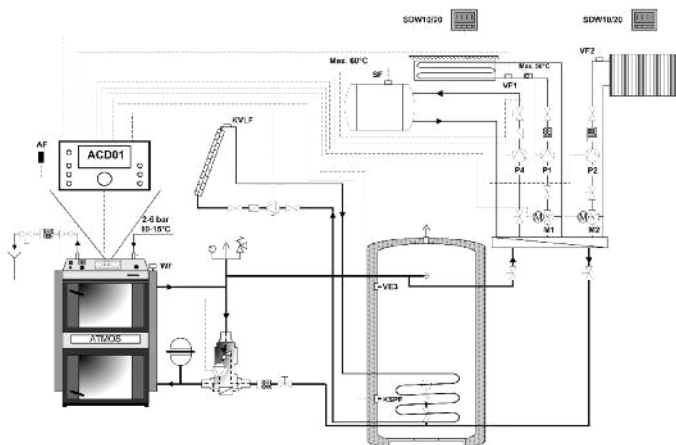
Laddomat 22 swą konstrukcją zastępuje klasyczną instalację zestawu pojedynczych elementów. Składa się on z żeliwnego korpusu, zaworu termoregulacyjnego, niskoenergetycznej pompy, zaworu zwrotnego, przyłączeniowych zaworów kulowych i termometru. Przy temperaturze wody w kotle 78 °C (72 °C) otworzy się zawór termostatyczny umożliwiając przepływ wody z zasobników.



REGULATOR POGODOWY ACD 01

Regulator pogodowy **ATMOS ACD 01** jest nowym elementem sterującym przeznaczonym do współpracy ze wszystkimi modelami kotłów ATMOS. Regulator jest wyposażony w duży wyświetlacz, na którym można śledzić najważniejsze dane o stanie kotła i całego systemu grzewczego. Specjalne oprogramowanie ATMOS, opracowane dla kotłów na paliwa stałe ma możliwość kontroli nad następującymi czynnościami:

1. **Pracą dwóch obiegów grzewczych** (np. klasyczne grzejniki + ogrzewanie podłogowe) sterowane jest według pożądanych temperatur w pomieszczeniach, temperatur zewnętrznych i nastaw regulatorów pokojowych dwóch różnych typów.
2. **Pracą obiegu kotłowego** – dla utrzymania minimalnej temperatury 65°C wody powracającej do kotła, poprzez trójdrożny zawór mieszający z pompą oraz ogrzania jednego obiegu grzewczego (np. klasyczne grzejniki lub ogrzewanie podłogowe) według pożądanych temperatur w pomieszczeniach, temperatury zewnętrznej i nastaw regulatorów pokojowych dwóch różnych typów.
3. **Ogrzewaniem zasobnika ciepłej wody użytkowej** do zadanej temperatury (np. 55 °C).
4. **Ogrzewaniem solarnym** poprzez kolektory słoneczne.
5. **Optymalizacją ładowania i rozładowywania akumulatorów ciepła** według potrzeb użytkownika.
6. **Automatycznym przełączaniem pracy dwóch kotłów** grzewczych np. kotła na drewno i kotła na gaz.
7. **Pracą kotła** na podstawie zapotrzebowania systemu grzewczego z regulacją pracy wentylatora wyciągowego włącznie.



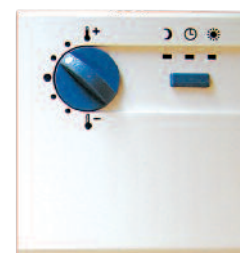
Regulator pogodowy ATMOS ACD 01 jest dostarczany również jako zestaw w komplecie z niezbędnymi sondami temperatury, listwą przyłączeniową dla łatwego montażu do panelu kotła.



Regulator ACD 01



SDW 20/30



SDW 10

PROCES PRODUKCJI KOTŁÓW





ATMOS

PRODUCENT:

JAROSLAV CANKAŘ A SYN ATMOS

Velenského 487

CZ 294 21 Bělá pod Bezdězem

Republika Czeska

Tel: +420 / 326 / 701 404, 701 414

Fax: +420 / 326 / 701 492

Internet: www.atmos.cz, www.atmos.eu

e-mail: atmos@atmos.cz, atmos@atmos.eu



DYSTRYBUTOR:

