



Piec na pellet HKS LAZAR SmartFire 69

Producent

HKS lazar

Opis produktu

SMART FIRE 69

Automatyczny kocioł CO na pellet

Kocioł na pelety SmartFire charakteryzuje się **zwartą budową**. Większość podzespołów kotła znajduje się pod obudową, która zabezpiecza je przed szkodliwymi działaniami czynników zewnętrznych oraz uszkodzeniami mechanicznymi. Wewnątrz obudowy pieca SmartFire można wyróżnić dwa główne elementy: **korpus kotła oraz układ podawania paliwa**.

Korpus kotła tworzą: kolektor, stalowy wymiennik, komora spalania oraz komora popielnika. Wewnątrz stalowego wymiennika znajdują się pionowe płomienice oraz deflektor. Wymiennik wyposażony jest w **manualny system czyszczenia**. Wymiennik osadzony jest na dolnej części korpusu pieca co w skład której wchodzi komora spalania i komora popielnika oraz kolektor spalin. Wewnątrz komory spalania znajduje się palnik. **Palnik wyposażony jest w automatyczny system czyszczenia.** Paliwo do palnika dostarczane jest od góry metodą grawitacyjną za pomocą podajnika ślimakowego. Bezpośrednio pod komorą spalania znajduje się komora popielnika, w której spoczywa popielnik do którego opada popiół z palnika.

Drugim głównym elementem kotła co na pelety Smart Fire jest **układ podawania paliwa**. Jest on integralną częścią obudowy zewnętrznej kotła. Tworzą go: **zasobnik paliwa oraz ślimakowy podajnik paliwa wraz z motoreduktorem**. Paliwo opada z zapasowego zasobnika do ślimakowego podajnika paliwa. Ten z kolei transportuje paliwo do palnika w komorze spalania. Korpus kotła z układem podawania paliwa łączy kołnierzy podajnika ślimakowego. Na przedniej ścianie kotła SmartFire umieszczone są **dwie otwierane maskownice**. Pod lewą maskownicą znajduje się para drzwi rewizyjnych, umożliwiających dostęp do komory spalania oraz komory popielnika. Pod prawą maskownicą znajduje się **otwór rewizyjny dolnej części układu podawania paliwa oraz sterownik kotła**. Powyżej prawej maskownicy, na ścianie czołowej, znajduje się **wyświetlacz przekazujący użytkownikowi aktualny status kotła**, parametry pracy oraz umożliwiający konfigurację kotła.

Wlot i wylot wody grzewczej, służące do podłączenia pieca do instalacji C.O., znajdują się na tylnej ścianie kotła. Mają one postać **króćców z gwintem wewnętrznym G 1L"**. Na tylnej ścianie kotła usytuowany jest również czopuch spalinowy służący do odprowadzania spalin do komina. Na tylnej ścianie kotła, obok czopucha znajduje się wentylator wyciągowy. Nad czopuchem znajduje się **czujnik temperatury spalin**. Ilość powietrza tłoczonego przez wentylator kontroluje i zadaje sterownik.

Obudowa zewnętrzna oraz korpus kotła zaizolowane są wełną mineralną, która zabezpiecza go przed stratami ciepła w czasie pracy. **Obudowa kotła wykonana jest z płyt stalowych pokrytych wysokiej jakości, wytrzymałą farbą proszkową.**



**Mechaniczne czyszczenie
palnika**



Kompaktowa konstrukcja

Poruszany za pomocą siłownika liniowego ruchomy ruszt automatycznie czyści palnik przed każdym rozpaleniem oraz po każdym wygaszeniu. Dzięki temu użytkowanie kotła jest o wiele szybsze i wygodniejsze. Natomiast spalanie dużo bardziej efektywne, sprawniejsze i ekologiczne.

Małe rozmiary sprawiają, że kocioł pasuje do większości kotłowni.



Zestaw hydrauliczny



Kocioł wyposażony jest w zestaw hydrauliczny więc jego instalacja jest szybka i nie zajmuje miejsca w kotłowni.

Dotykowy panel wyświetlacza

Intuicyjny, przejrzysty i prosty w obsłudze. Umożliwia łatwą i szybką regulację temperatur, zmianę opcji oraz dostosowywanie do indywidualnych potrzeb.



Stal nierdzewna



Najwyższej jakości materiały użyte w produkcji palnika gwarantują jego długotwałą eksploatację, natomiast odpowiednia konstrukcja zapewnia optymalne warunki do spalania pelletu.

Automatyczne czyszczenie

Automatyczne czyszczenie palnika oraz wymiennika* znacznie podnosi komfort obsługi i zwiększa sprawność kotła.



Śluza zabezpieczająca



Zabezpiecza paliwo znajdujące się w zasobniku przed zapłonem.

7 lat gwarancji

Wysokiej jakości materiały oraz nowoczesne technologie użyte w produkcji pozwalają nam wydłużyć gwarancję na szczelność kotła do 7 lat.



BAFA



Jako jedyny polski producent posiadamy wszystkie kotły pelletowe na niemieckiej liście BAFA co podkreśla najwyższą jakość oraz doskonałą emisję naszych kotłów.

5 klasa

Wszystkie nasze kotły badane są przez niezależny instytut posiadający notyfikację UE, dzięki temu wyniki są rzetelne i uznawane na całym świecie.



Sonda Lamba (w opcji)



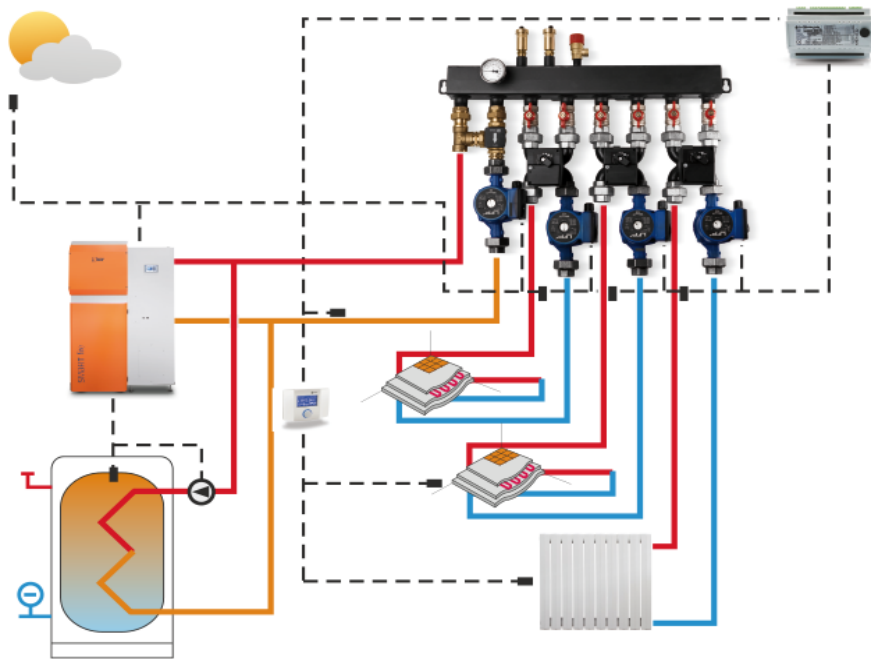
Inteligentny algorytm dostosowuje pracę kotła do aktualnych parametrów otoczenia, stale utrzymując możliwie najwyższą sprawność kotła. Gwarantuje to najlepsze parametry emisyjne oraz w znacznym stopniu eliminuje sadzenie kotła.

Internet (w opcji)

Zaawansowany moduł komunikacyjny ecoNET300 umożliwia zdalną obsługę kotła, jego serwisowanie, przeglądanie historii zmian parametrów oraz wysyłanie wiadomości e-mail z alarmami.

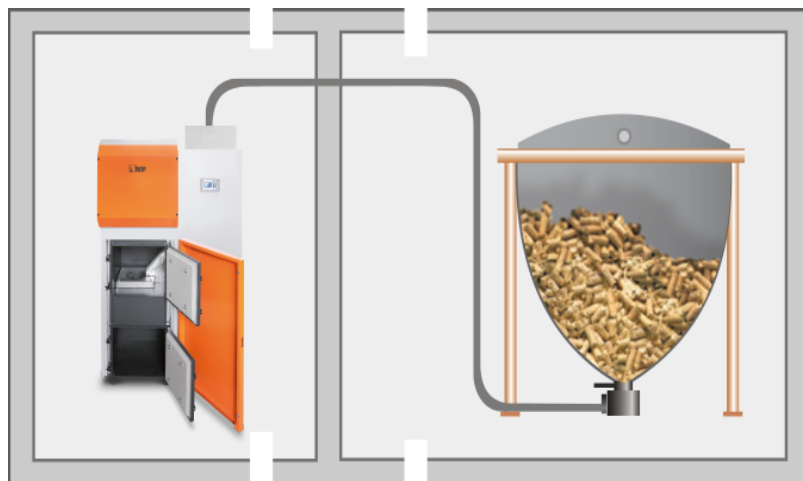
Regulacja pogodowa

Nowoczesny regulator steruje pracą kotła oraz całej kotłowni w tym pompami, zaworami, siłownikami oraz bojlerem. Dzięki temu wszystkie urządzenia są ze sobą zintegrowane, a sterownik optymalnie dobiera parametry ich pracy.



VACUUM

Pneumatyczny transport pellet z większego zasobnika. Rozwiązanie dostępne jako opcja

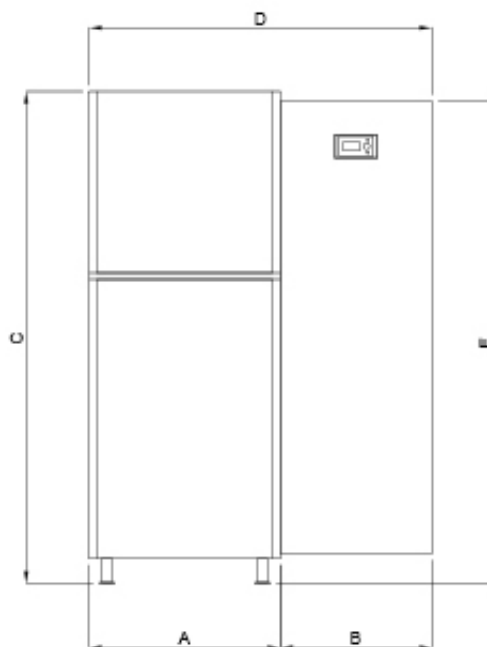
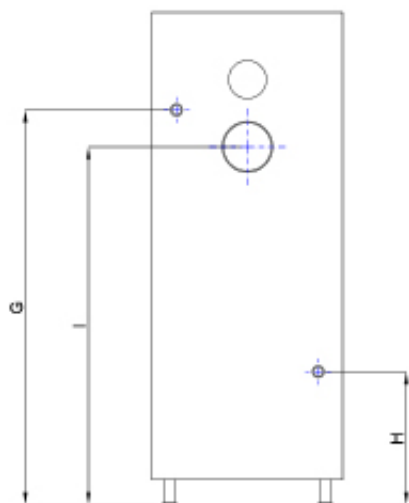
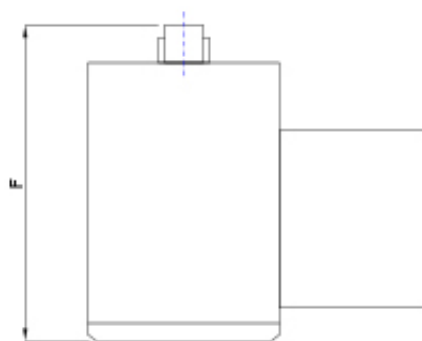


Parametry ciepło - techniczne

Model		SF69
Moc znamionowa:	kW	69
Zakres mocy cieplnej:	kW	20,7 ÷ 69,0
Sprawność: Granulat pellet Q=18 MJ/kg	%	92,5

Wymiary gabarytowe

Model	Jednostka	SF69
Wysokość:	mm	1980
Szerokość:	mm	1300
Głębokość:	mm	1560



Wymiary szczegółowe

Model	Jednostka	SF69

A	mm	700
B	mm	600
C	mm	1980
D	mm	1300
E	mm	1900
F	mm	1560
G	mm	1555
H	mm	1390
I	mm	525