

Link do produktu: <https://piec.com.pl/kociol-uniwex-biomatic-plus-800kw-p-1174.html>

# Kocioł UNIWEX BIOMATIC PLUS 800kW



## Opis produktu

### Kocioł UNIWEX BIOMATIC PLUS 800kW

Kotły grzewcze **BIOMATIC** wyróżniają się **innowacyjnością**, dzięki której są w stanie spalać **10 rodzajów paliwa**. Posiadają **dwa różne paleniska**. Łączą w sobie zalety modeli podajnikowych oraz zasypowych. Kotły pracują w **układzie otwartym**.

Dzięki **trybowi automatycznego podawania** rozdrobnione paliwo, podtrzymujące proces spalania, zostaje stale transportowane do paleniska. Spalanie zachodzi w specjalnej komorze, która jest **wyłożona ceramiką**. Dzięki temu możliwe jest **spalanie paliwa o większej wilgotności**. Zastosowana automatyka sterująca kontroluje cały proces spalania.

W trybie palenia tradycyjnego można spalać **drewno kawałkowe** oraz inne paliwa stałe. Poprzez dodatkowe drzwiczki odbywa się ręczny, **tradycyjny zasyp**. Palenisko jest wyposażone w **ruszt wodny płaski**. Włączenie go w obieg wodny urządzenia pozwala na osiągnięcie lepszych wyników w zakresie odbioru ciepła.

W przypadku **trybu podawania automatycznego kocioł C.O.** jest w stanie spalić paliwo **o wilgotności aż do 50%**, osiągając pełną moc znamionową. **Komora stalowa** ma funkcję wspomagającą – dzięki niej można uzyskać **40% mocy urządzenia**. Komory pracują niezależnie od siebie lub jednocześnie.

W urządzeniach z serii **BIOMATIC** wymiennik jest pionowy (**rurowy**). Dzięki temu można osiągnąć **zmienną prędkość spalin**. Wpływa to na sprawność urządzenia, a w rezultacie – optymalne wykorzystanie energii cieplnej ze spalin. **Rozwiązanie to ma tę zaletę, że popiół tylko w niewielkim stopniu osadza się w rurach wymiennika**. Rury są ułożone pionowo, dzięki czemu popiół opada grawitacyjnie do popielnika. Wpływa to na zmniejszenie częstotliwości czyszczenia tego elementu urządzenia.

**Dzięki zastosowanym rozwiązaniom urządzenia te pozostają sprawne i niezawodne.**

### Seria BIOMATIC PLUS

- zaliczany są do grupy kotłów niskotemperaturowych z przeznaczeniem do instalacji wodnych systemu otwartego
- multicyklon
- wentylator wyciągowy spalin- zapewnia odpowiednie podciśnienie w komorze spalania
- wydajny za sprawą pionowego układu kanałów spalinowych, które maksymalnie wykorzystują wytworzoną w nich energię cieplną.
- uniwersalny - łączy w sobie cechy kotła zasypowego oraz podajnikowego
- sprawnie wykorzystuje wytworzoną w nim energię cieplną
- ceramiczna komora spalania kumuluje ciepło przez co zapewnia spalanie paliwa o większej wilgotności
- ceramiczna komora spalania otoczona płaszczem wodnym eliminuje do minimum straty ciepłe
- tryb automatycznego podawania paliwa
- wspomagający tryb podawania ręcznego
- konfiguracja kotła dostosowana do warunków technicznych kotłowni
- palnik retortowy
- ruszt stały
- intuicyjne sterowanie przyjazne dla użytkownika
- ekologiczne spalanie
- za sprawą pionowego układu wymiennika następuje wytrącanie cząstek stałych ze spalin, które trafiają bezpośrednio do popielnika
- łatwe czyszczenie kotła
- wykonany z materiałów o podwyższonej trwałości
- termoizolacja zewnętrzna
- możliwość dostosowania parametrów i osprzętu do wymogów klienta

- prosta obsługa i eksploatacja
- ceramiczna komora zapewnia optymalne warunki spalania przyjazne środowisku naturalnemu
- stabilny proces spalania
- termostaticzny zawór przeciwpożarowy

**Moc kotła: 800kW**

**Rodzaje paliwa:**

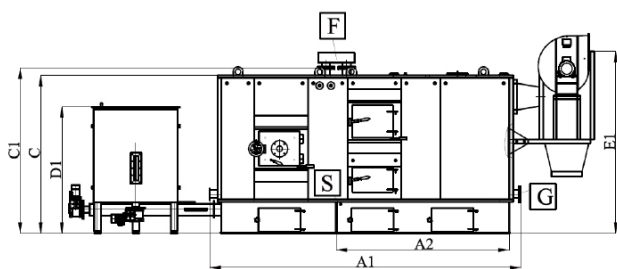
Rozdrobnione:

- wióry
- trociny
- pellet
- brykiet
- zrębki

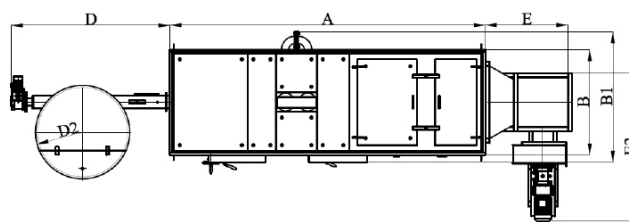
Stale:

- drewno kawałkowe
- mieszanka drewna i innych paliw
- oflisy

**Wymiary**



widok z boku



widok z góry

<b>MOC (kW)</b>
<b>800</b>

**Parametry techniczne**

Parametry		800
moc nominalna	kW	800
orientacyjna kubatura	m <sup>3</sup>	16800

ogrzewania			
max dopuszczalne ciśnienie	bar	1,5	
max temperatura wody	°C	95	
sprawność kotła	%	82	
napięcie zasilania	V	400	
moc urządzeń elektrycznych	kW	4,4	
Moc wentylatora wyciągowego spalin	kW	5,5	
średnie zużycie paliwa	kg/h	204	
objętość zbiornika standardowego	m <sup>3</sup>	1	
czas pracy na zbiorniku standardowym	h	1,2	
spadek ciśnienia wody (10K)	mbar	562	
spadek ciśnienia wody (20 K)	mbar	352	
min. temperatura aktywująca pompy	°C	50	
pojemność wody	L	3100	
temperatura spalin	°C	180-220	
spadek ciśnienia kominowego	Pa	±20	
Opory hydrauliczne kotła	kPa	7,2	
średnica i wysokość komina	mm/ m	500/1 0	
wymagany ciąg za kominem	Pa	60	
przepływ gazów odlotowych	m <sup>3</sup> /h	1421	

wymiary drzwiczek komory dodatkowej	mm	400x500	
masa kotła (tolerancja±5%)	kg	9700	