

Link do produktu: <https://piec.com.pl/kociol-na-pellet-kostrzewa-twin-bio-luxury-ne-8kw-mala-moc-minimalna-p-2178.html>



## Kocioł na pellet Kostrzewa Twin Bio Luxury NE 8kW-mała moc minimalna

### Opis produktu

#### **Kostrzewa Twin Bio Luxury NE 8 kW-universalny kocioł na pellet**

**Twin Bio Luxury NE - Pierwszy w Polsce kocioł** na pelet zmieniający swoje wymiary za pośrednictwem innowacyjnego palnika **VG** z serii **Platinum Bio**. Spala każdy rodzaj peletu drzewnego (klasa: A1, A2, B - cena już za ok. 600zł/tona ), mieszankę pelet/owies oraz drewno (załadunek ręczny-prosimy o kontakt po więcej szczegółów).

**Kotły Twin Bio Luxury NE to doskonały wybór dla:**

- domu pasywnego
- domu jednorodzinnego
- domu wielorodzinnego
- małego gospodarstwa rolnego

**Pokaz mechanicznego czyszczenia palnika**

#### **Kocioł obsługuje:**

2 x pompę C.O  
2 x siłownik zaworu mieszającego  
1 x pompę c.w.u  
1 x pompę cyrkulacji ciepłej wody  
1x pompę kotłową

#### **Na wyposażeniu standardowym znajdują się:**

-zasobnik 300 l  
-dotykowy sterownik z czujnikiem temperatury kotła i palnika  
-moduł sterujący do podłączenia automatyki  
-zestaw narzędzi czyszczących  
-pakiet płyt ceramicznych dopalających cząsteczki lotne w palnikach  
-czujnik poziomu paliwa

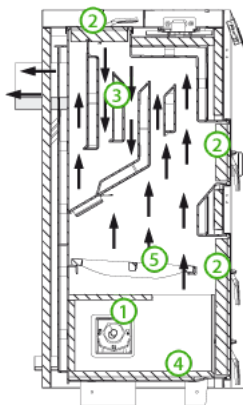
## Obsługowość

- Zасыpywanie zbiornika: co 7-14 dni
- Czyszczenie popielnika i wymiennika: co 12-16 dni
- Czyszczenie całkowite: co 2-3 miesiące

### DLACZEGO WARTO WYBRAĆ TWIN BIO LUXURY NE?

- 40 lat - Firma KOSTRZEWA posiada niemal 40-letnie doświadczenie w produkcji urządzeń do spalania biomasy; korzystamy przy projektowaniu z naszych sprawdzonych rozwiązań i bazujemy na zdobytym doświadczeniu.
- **R & D ( Research and Development )** - kocioł Twin Bio Luxury zostały opracowane przez nasz dział Badań i Rozwoju . Na początku każde projektowane urządzenie przechodzi przez specjalistyczne programy do analizy przepływów oraz wytrzymałości i naprężeń by w kolejnym etapie trafić do laboratorium, w którym poddawany jest długotrwałym testom wytrzymałościowym. Urządzenie sprawdzane jest także pod kątem emisyjności i sprawności. W naszym laboratorium możemy badać urządzenia do 750 kW.
- **serwis** - firma KOSTRZEWA posiada w całej Polsce ponad 130 wykwalifikowanych autoryzowanych serwisantów, którzy świadczą usługi serwisowe gwarancyjne i pogwarancyjne.
- **wygoda i oszczędność** - już nie trzeba się martwić jaki rodzaj peletu kupić i od jakiego producenta! Twin Bio Luxury spala bowiem najtańsze (cena ok. 600zł/tona za pelet klasy B) i najbardziej zanieczyszczone piaskiem pelety drzewne (klasa: A1, A2, B), mieszankę pelet/owies (w proporcjach 50%/50%).Urządzenia spalając zanieczyszczone pelety nie wymaga czasowego wygaszania palnika aby go oczyścić z zalegającego żużlu (szlaki) . Czyszczenie palnika następuje w trybie ciągłej pracy. Rozwiązanie zastrzeżone w Urzędzie Patentowym RP.
- **drewno** - dodatkowy rusz, który jest na wyposażeniu kotła umożliwia spalania drewna. Podczas spalania drewna palnik pozostaje w kotle.
- **komfort** - aby obsługa kotła była jeszcze bardziej wygodna i komfortowa urządzenie zostało wyposażone w system kontrolujący ilość paliwa w zbiorniku, a także ilość popiołu w popielniku. Dotychczas kotły na rynku nie były wyposażone w takie systemy i w gestii użytkownika było pamiętanie o zasypaniu zbiornika i wybraniu popiołu. System skonstruowany przez KOSTRZEWA mierzy i informuje z dużym wyprzedzeniem użytkownika o planowanych działaniach (czyli o zasypie paliwa i oczyszczeniu popielnika). Informacje są wyświetlane w postaci monitu na ekranie regulatora kotła i regulatora pokojowego . Rozwiązanie zastrzeżone w Urzędzie patentowym RP.
- **bezpieczeństwo** - diagnostyka całego urządzenia. Kocioł Twin Bio Luxury jest wyposażony w system kontrolujący stan czystości kotła i palnika. W sytuacji gdy dojdzie do regulatora informacja o zagrożeniu poprawnego działania - urządzenie zostanie wyłączone, a informacja przedstawione na ekranie regulatora kotła lub regulatora pokojowego w postaci monitu.
- **innowacyjność na skalę Europy** - urządzenie automatycznie dostosowuje się do zapotrzebowania ciepłego budynku zmniejszając lub zwiększając swoje wymiary (zmiana długości rusztu palnika) - przy projektowaniu skorzystaliśmy z technologii zmiennej geometrii (VG - variable geometry). Rozwiązanie opatentowane w Urzędzie Patentowym RP.
- **niska emisja zanieczyszczeń do atmosfery** - wbudowana komora ceramiczna w urządzeniu i w palniku ogranicza emisję szkodliwych spalin do atmosfery ( CO, NOx, OGC ) oraz pyłów. Kocioł posiada certyfikat 5. klasy wydany przez jednostkę akredytowaną i może uczestniczyć w dofinansowaniach związanych z programami dotyczącymi niskiej emisji (programy ogólnopolskie, gminne itp.).
- **reguluje całym systemem grzewczym budynku** - umożliwiła podłączenie kilku niezależnych obwodów grzewczych w budynku i ustawienie różnych temperatur w pomieszczeniach w trybie ręcznym lub pogodowym. Reguluje pracę wymiennika ciepłej wody użytkowej.
- **moduł INTERNET**- wszystkie funkcje urządzenia i systemu grzewczego budynku można nadzorować przez komputer lub telefon (opcja).
- **spełnia klasę A+ efektywności energetycznej** - najwyższa możliwa klasa dla urządzeń niebędących urządzeniami kondensacyjnymi.
- **niezawodność**- przed wprowadzeniem do oferty sprzedaży testowane 24 miesiące w laboratorium firmowym na wszystkich rodzajach peletu drzewnego.

### Przekrój wymiennika kotła Twin Bio Luxury





1. **palnik Platinum Bio VG** z wkładem ceramicznym. Zastosowany wkład ceramiczny zwiększa sprawność i zmniejsza emisyjność.
2. **ceramika izolacyjna** (wermikulit)- ogranicza straty na zewnątrz wymiennika.
3. **zawirówacz spalin** - obniża temperaturę spalin wylotowych.
4. komora ceramiczna wymiennika- podczas pracy rozgrzewa się do temperatury powyżej 1000° C powodując bardzo skuteczne spalanie biomasy.
5. ruszt do drewna-komora załadownicza umożliwiającą spalanie drewna w trybie ręcznym.

#### Rodzaj paliwa



**PELET**



**OWIES**

### Palnik Platinum Bio VG:

- **Innowacyjność na skalę Europy** - urządzenie automatycznie dostosowuje się do zapotrzebowania ciepłego budynku zmniejszając lub zwiększając swoje wymiary. Przy projektowaniu nowego produktu **skorzystaliśmy z technologii zmiennej geometrii** ( VG - variable geometry )
- **spala najtańsze i najbardziej zanieczyszczone piaskiem pelety drzewne** (klasa: A1, A2, B).Urządzenia spalając zanieczyszczone pelety nie wymaga czasowego wygaszania palnika aby go oczyścić z zalegającego żużlu (szlaki) . Czyszczenie palnika następuje w trybie ciągłej pracy. Rozwiązanie zastrzeżone w Urzędzie Patentowym RP.
- automatyczny start palnika
- kontrola płomienia za pomocą fotokomórki
- niska bezwładność cieplną podczas startu i zatrzymania
- niski pobór energii elektrycznej
- kontrola temperatury pracy palnika – zapewnia bezpieczeństwo na najwyższym poziomie
- 3 fazy rozpalania paliwa eliminują wybuchy gazów podczas rozpalania
- funkcja AUTOSTART po zaniku napięcia – zapamiętywanie ostatnich ustawień
- wkład ceramiczny- zwiększa sprawność i zmniejsza emisyjność

### 5 klasa normy PN EN 303-5:2012

Kotły Twin Bio spełniają parametry najwyższej - 5 klasy normy PN EN 303-5:2012



### Niskie koszty eksploatacji

Urządzenie cechuje się niskimi kosztami eksploatacji - zużycie energii elektrycznej do wytworzenia 1kW energii cieplnej jest mniejsze od 0,005kWh<sub>e</sub>



## KLASA A+

**Spełnia klasę A+ efektywności energetycznej** - najwyższa możliwa klasa dla urządzeń niebędących urządzeniami kondensacyjnymi

Produkt posiada dodatkowe opcje:

**VAT:** 23% standard , 8% na cele mieszkaniowe

## Palnik

### Palnik Platinum Bio VG



- Innowacyjność na skalę Europy - urządzenie automatycznie dostosowuje się do zapotrzebowania ciepłego budynku zmniejszając lub zwiększając swoje wymiary. Przy projektowaniu nowego produktu skorzystaliśmy z technologii zmiennej geometrii ( VG - variable geometry ).
- spala najtańsze i najbardziej zanieczyszczone piaskiem pelety drzewne (klasa: A1, A2, B).Urządzenia spalając zanieczyszczone pelety nie wymaga czasowego wygaszania palnika aby go oczyścić z zalegającego żużlu (szlaki) . Czyszczenie palnika następuje w trybie ciągłej pracy. Rozwiązanie zastrzeżone w Urzędzie Patentowym RP.
- automatyczny start palnika.
- kontrola płomienia za pomocą fotokomórki.
- niska bezwładność ciepłą podczas startu i zatrzymania.
- niski pobór energii elektrycznej.
- kontrola temperatury pracy palnika – zapewnia bezpieczeństwo na najwyższym poziomie
- 3 fazy rozpalania paliwa eliminują wybuchy gazów podczas rozpalania.
- funkcja AUTOSTART po zaniku napięcia – zapamiętywanie ostatnich ustawień.

- wkład ceramiczny- zwiększa sprawność i zmniejsza emisyjność.

## Wymiennik

Wykonany jest z wysokiej jakości stali kotlewej **P265GH grubości 4- 5 mm**. Dzięki zastosowaniu przy projektowaniu metody **3T (time, turbulator, temperature)** wymiennik jest bardzo małych gabarytów.

### Dlaczego wybraliśmy stal?

- uzyskiwanie maksymalnych sprawności;
- możliwość swobodnego projektowania wysokowydajnych wymienników;
- mała wrażliwość na brak wody;
- mała wrażliwość na kamień kotłowy;
- mała wrażliwość na nagłe zmiany temperatury.

## Dane techniczne

PARAMETR	TBL 32 kW
Zakres mocy cieplnej (pelet) [kW]	8,7-32
Metoda regulacji	Fuzzy Logic 2
Klasa kotła wg PN-EN 303-5:2012	5
Pojemność wodna [L]	102
Maks. ciśnienie pracy [bar]	2
Maks. temp. pracy [°C]	85
Ciśnienie testu [bar]	4
Ciąg kominowy [mbar]	0.15 - 0.25
Temp. spalin przy nominalnej / minimalnej mocy cieplnej [°C]	140/90
Minimalna temp. wody powracającej do kotła [°C]	45
Przybliżone zużycie paliwa (pelet) przy nominalnej / minimalnej mocy cieplnej [kg/h]	6.2/1,9
Średnica czopucha [mm]	159

Średnica króciec zasilania/powrotu [cal]	G1 1/2"
Zasilanie [V]	230
Maksymalny pobór energii elektrycznej (podczas rozpalania) [W]	509
Waga	500
Pojemność zbiornika paliwa standard [L]	290
Wymiary otworu załadowniczego zbiornika[mm]	737x601