

Link do produktu: <https://piec.com.pl/kociol-atmos-dc-50gd-generator-5-klasa-i-ecodesign-p-1632.html>



# Kocioł ATMOS DC 50GD - generator - 5 klasa i ECODESIGN

Producent

**ATMOS**

## Opis produktu

### Kocioł ATMOS DC 50GD 49kW - Generator

Kotły są skonstruowane w celu **spalania drewna** wykorzystując **zasadę generatorowego zgazowania z wykorzystaniem wentylatora wyciągowego**, który wysysa spaliny z kotła, lub wgania powietrze do wnętrza kotła. Korpus kotła wykonany jest z **blachy o grubości 3-8 mm**. Składa się z komory na paliwo, która w dole części wyposażona jest w **ceramiczną kształtkę** z podłużnym otworem zapewniającym przepływ spalin i gazów. **Komora dopalania** jest również **wyposażona w kształtki ceramiczne**. W tylnej części kotła znajduje się kanał spalinowy, w górnej części wyposażony w **zawór do rozpalania**. Górna część kanału spalinowego podłączona jest poprzez wylot do przewodu kominowego.

### Środowisko

Odwrócone spalanie, wstępnie nagrzane powietrze do spalania i ceramiczna komora spalania umożliwiają praktycznie doskonałe spalanie z minimum szkodliwych emisji. Dzięki temu kotły spełniają limity wymagane dla przyznania znaku Wyrób przyjazny dla Środowiska według dyrektywy Ministerstwa Ochrony Środowiska RCz. **Kotły należą według ČSN EN 303-5 do klasy 3, dlatego jest na nie udzielana dotacja z Państwowego Funduszu Ochrony Środowiska.**

### Świadectwa i certyfikaty

Wszystkie kotły ATMOS posiadają odpowiednie certyfikaty dla poszczególnych krajów: SZÚ Brno, TÜV München - Niemcy, Litwa, Ukraina, Szwecja SP, Polska, Austria, Słowacja, Węgry, ČSN EN 303 - 5.

**Rozwiązania techniczne są chronione patentami.**

Moc kotła: 49 kW

### Zalety kotłów gazujących na drewno ATMOS

- Możliwość spalania długich polan drewna
- Duża komora spalania - wysoka stałopalność
- Rurowy wymiennik ciepła
- Wysoka sprawność, powyżej 90%
- Ekologiczne spalanie (5 klasa wg ČSN EN 303-5, ECODESIGN 2015/1189)
- Wentylator wyciągowy
- Wężownica schładzająca (zabezpieczenie przed przegrzaniem kotła)
- Automatyczne wyłączenie wentylatora po wypaleniu się paliwa
- Duży popielnik (przy paleniu drewnem, czyszczenie raz w tygodniu)
- Małe gabaryty i waga
- Wysoka jakość



5 klasa czystości

## Dane techniczne

Moc cieplna	49 kW
Waga	565 kg
Przekrój czopucha	150 mm
Sprawność cieplna	92 %
Pojemność wodna	128 L
Wysokość	1435 mm
Szerokość	680 mm
Głębokość	1120 mm
Maksymalna długość polan drewna	530 mm
Wymagany ciąg kominowy	24 Pa

## Automatyka

### Regulacja kotłów

**Elektromechaniczna** - regulacja mocy odbywa się przy pomocy zaworu sterowanego regulatorem ciągu typ **FR 124**, który automatycznie na podstawie wyjściowej temperatury wody (**80-90 °C**) otwiera lub przamyka zawór, (oprócz DC 50SE) kocioł wyposażony jest w klapę **BELIMO** ze sprężyną. Odpowiedniemu ustawieniu regulatora mocy trzeba poświęcić szczególną uwagę, ponieważ regulacja mocą spełnia również inną ważną funkcję - **zabezpiecza kocioł przed przegrzaniem**. Kocioł jest też wyposażony w termostat regulacyjny umieszczony na panelu sterowniczym, który kieruje pracą wentylatora w zależności od ustawionej temperatury wyjściowej (80-85 °C). Temperatura na termostacie regulacyjnym powinna być ustawiona na poziomie o 5 °C niższym niż na regulatorze ciągu **FR 124**.

Od roku 2002 kotły są dodatkowo wyposażone w **termostat spalinowy**, który służy do wyłączenia wentylatora wyciągowego po wypaleniu się paliwa. Kocioł pracuje z obniżoną wydajnością również bez wentylatora - w przypadku braku prądu kocioł nadal działa.

### Panel ze standardową regulacją



#### Wyposażenie panelu:

Wyłącznik główny, termostat zabezpieczający, termometr, termostat regulacyjny i termostat spalinowy

Regulacja elektromechaniczna jest optymalnym rozwiązaniem sterowania pracą kotła (wentylatora) w prosty sposób.

Panel ze standardową regulacją jest podstawową wersją dla wszystkich produkowanych kotłów

### Panel z regulacją elektroniczną ATMOS ACD 01



#### Wyposażenie panelu:

Wyłącznik główny, termostat zabezpieczający, bezpiecznik 6,3 A i regulacja elektroniczna **ACD 01**

Regulacja ekwitermiczna posiada funkcje do sterowania pracą kotła (wentylatora), pompy w obwodzie kotłowym, dwóch obwodów grzewczych, ogrzewania CWU i sterowania ogrzewaniem solarnym.

panel z wbudowaną regulacją elektroniczną **ACD 01** jest produkowany jako wariant do kotłów **DC 25 S**, **DC 32 S**, **DC 25 GS**.

## Instalacja

### Instalacja

Kotły **ATMOS** muszą być połączone z **LADDOMATEM 21** lub zaworem termoregulacyjnym w celu uzyskania minimalnej temperatury wody powrotnej do kotła **65°C**. Temperatura wyjściowa kotła musi być trwale utrzymywana w zakresie **80 - 90 °C**. Wszystkie kotły są dostarczane w wersji podstawowej z pętlą chłodzącą zabezpieczającą przed przegrzaniem. Zalecamy instalację kotła ze zbiornikami akumulacyjnymi, które obniżą zużycie opału i zwiększą komfort ogrzewania.